

## Optische Messmaschine: OGP CNC 500

### Technische Daten

CNC gesteuertes Messgerät

Baujahr:	10/2007
Messbereich:	500 x 450 x 200 [mm]
Auflösung:	0,001 [mm]
Genauigkeit:	2,8 + 8L/1000 [µm] in den Achsen X und Y 4,0 + 8L/1000 [µm] in der Z- Achse (optisch) 2,0 + 5L/1000 [µm] in der Z- Achse (taktil)
Vergrößerungen:	38x bis 280x
Beleuchtung:	Durchlicht, Ringlicht, Koaxiallicht
Tastsystem:	Renishaw TP200 incl. 3er Wechselstation
Software:	OGP Measure-X
PC- System:	WIN XP Professional Betriebssystem
Monitor:	1 x 19" TFT



**Bitte fordern Sie ein kostenloses Angebot an!**

Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen der Fa. Klostermann.

**Der Zwischenverkauf bleibt ausdrücklich vorbehalten.**